

Ensemble pour concevoir vos lignes de conditionnement



GAMME EMBALLEUSE HORIZONTALE
SEH 016



DESRIPTIF GÉNÉRAL

- Grande précision et fiabilité garantie par une motorisation à gestion électronique
- Polyvalence d'utilisation et changement de format facile, idéale pour le conditionnement de produits alimentaires ou autres
- Structure en porte-à-faux qui favorise le nettoyage, et l'accès à la maintenance
- Options : double mâchoire, système d'impression, cellule photo-électrique pour film imprimé, double porte bobine, roues, rallongement convoyeur alimentation, couteau zig-zag, trou européen, photocellule « pas de produit-pas de sachet », bâti et carters inox



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions produit :
 - Longueur : 30 ÷ 300 mm
 - Largeur : 20 ÷ 250 mm
 - Hauteur : 5 ÷ 100 mm
- Dimensions bobine :
 - Laize : 650 mm
 - Diamètre extérieur : 350 mm
 - Diamètre intérieur : 68 ÷ 75 mm
- Dimensions machine :
 - Longueur : 4.000 mm
 - Largeur : 1.060 mm
 - Hauteur : 1.800 mm
 - Poids : 650 kg
- Films d'emballage : Films thermo soudants, films soudants à froid

Machine
compacte
&
polyvalente

JUSQU'À 120
SACHETS/MIN

